

## **Maschinenliste der BVS Blechtechnik**

### **Ausstattung**

#### **Stanzen und Lasern**

Stanzmaschine Trumpf TruPunch 5000  
2 Stanz-Laser-Kombimaschinen Trumpf TruMatic 6000 Fiber  
Stanz-Laser-Kombimaschine Amada EML-Z  
Faserlaser-Schneidmaschine Amada Ventis 3015 AJ  
Faserlaser-Schneidmaschine Amada FOL  
Richtmaschine  
Boschert EL 500 CNC Z Rota

#### **Hochregallager für Rohmaterial**

430 Lagerplätze: max. Kapazität 1290 t, ca. 150 verschiedene Blechformate auf Lager, ca. 2200 t Jahresbedarf

Die Maschinen sind an ein Stopa-Lagersystem vollautomatisch angebunden mit Handlingskomponenten zum Be-/Entladen von Material mit zusätzlichem Werkzeugspeicher, Formatgröße bis 2500 x 1250 mm, Zellensteuerung mit integrierter Auftrags- u. Werkzeugverwaltung,  
Laufzeit: Früh- und Spätschicht mit Bediener, Nachtschicht und Wochenendbetrieb mannos

#### **Laserschweißen**

Trumpf TruLaser Weld 5000  
Amada FLW-Le  
Handgeführtes Laserschweißen Blue Lasertools Blumodular 2000

#### **Schleifraum / Teilereinigung**

Anlagen zum Bürsten und Schleifen von Aluminium und Edelstahl, Gleitschleifanlage zum Entgraten, Reinigungsanlage mit wässriger Entfettung und Phosphatierung, abwasserfrei.

#### **Abkanten**

7 NC-gesteuerte Abkantpressen davon 2 mit automatischem Werkzeugwechsler  
5 automatisierte Abkantroboter  
1 NC-gesteuerte Rundbiegemaschine  
2 teilautomatisierte Schwenkbiegemaschinen

#### **Verbindungstechnik**

20 Maschinen zum Nieten und Einpressen von Bauteilen, mit Hubüberwachung, 2 automatische Schweißzellen mit Schweißroboter, 2x Punktschweißen, 1x CNC-Bolzenschweißen, WIG/MIG/MAG-Schweißverfahren.

#### **Pulverbeschichtungsanlage**

Mit selbstlernenden Pulverrobotern, max. Teilegröße 2000 x 1500 x 800 mm, inkl. Entfettung, Vorbehandlung und No-Rinse-Beschichtung, abwasserfrei.

#### **Siebdruck**

Bedruckung von Gehäuseteilen aller Art im Siebdruckverfahren einfarbig / mehrfarbig.  
Frontplatten und Rückwände in rohem, galvanisch veredeltem oder beschichtetem Zustand.

#### **Montage**

Baugruppen und Endgerätefertigung inkl. elektronischer Bauteile mit Funktionsprüfung, ESD-Arbeitsplätze.

## **Qualitätssicherung**

3D CNC Koordinaten Messmaschine von Zeiss: Messbereich 900 x 1600 x 800 mm,

Längenmessabweichung:  $E0 = (1,8 + L/350) \mu\text{m}$ , PFTU =  $1,8 \mu\text{m}$ / Scanningleistung:  $MPE_{THP} = 2,8 \mu\text{m}$  in 50 s.

InspecVision Planar P110.25: Sehr schnelles 2D Messgerät Stanz Laserplatten Messgenauigkeit  $\pm 25/50 \mu\text{m}$  (50  $\mu\text{m}$  äußerer Bereich)

Keyence XM-5000: Handgeführtes 3D-Fertigungsmesssystem, maximal Messbereich 2000x1200x1000mm

Messgenauigkeit (800 x 400 x 500 mm) =  $\pm (7 + 9L/1000) \mu\text{m}$

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

*Stand 04/ 2026*