

Maschinenliste der BVS Blechtechnik

Ausstattung

Stanzen und Lasern

Stanzmaschinen Trumpf TruPunch 5000
2 Stanz-Laser-Kombimaschinen Trumpf TruMatic 6000 Fiber
Stanz-Laser-Kombimaschine Amada EML-Z
Faserlaser-Schneidmaschine Amada Ventis 3015 AJ
Faserlaser-Schneidmaschine Amada FOL
Richtmaschine
Boschert EL 500 CNC Z Rota

Hochregallager für Rohmaterial

430 Lagerplätze: max. Kapazität 1290 t, ca. 150 verschiedene Blechformate auf Lager, ca. 2200 t Jahresbedarf

Die Maschinen sind an ein Lagersystem vollautomatisch angebunden mit Handlingskomponenten zum Be-/Entladen von Material mit zusätzlichem Werkzeugspeicher, Formatgröße bis 2500 x 1250 mm, Zellensteuerung mit integrierter Auftrags- u. Werkzeugverwaltung,

Laufzeit: Früh- und Spätschicht mit Bediener, Nachtschicht und Wochenendbetrieb mannos

Laserschweißen

Trumpf TruLaser Weld 5000

Schleifraum / Teilereinigung

Anlagen zum Bürsten und Schleifen von Aluminium und Edelstahl, Gleitschleifanlage zum Entgraten, Reinigungsanlage mit wässriger Entfettung und Phosphatierung, abwasserfrei.

Abkanten

9 NC-gesteuerte Abkantpressen
3 automatisierte Abkantroboter
1 NC-gesteuerte Rundbiegemaschine
2 teilautomatisierte Biegezentren

Verbindungstechnik

20 Maschinen zum Nieten und Einpressen von Bauteilen, mit Hubüberwachung, 3 automatische Schweißzellen mit Schweißroboter, 2x Punktschweißen, 1x CNC-Bolzenschweißen, WIG/MIG/MAG-Schweißverfahren.

Pulverbeschichtungsanlage

Mit selbstlernenden Pulverrobotern, max. Teilegröße 2000 x 1500 x 800 mm, inkl. Entfettung, Vorbehandlung und No-Rinse-Beschichtung, abwasserfrei.

Siebdruck

Bedruckung von Gehäuseteilen aller Art im Siebdruckverfahren einfarbig / mehrfarbig.
Frontplatten und Rückwände in rohem, galvanisch veredeltem oder beschichtetem Zustand.

Montage

Baugruppen und Endgerätefertigung inkl. elektronischer Bauteile mit Funktionsprüfung, ESD Arbeitsplätze.

Qualitätssicherung

3D CNC Koordinaten Messmaschine von Zeiss: Messbereich 900 x 1600 x 800 mm,
Längenmessabweichung: $E_0 = (1,8 + L/350) \mu\text{m}$, PFTU = $1,8 \mu\text{m}$ / Scanningleistung: MPE_THP = $2,8 \mu\text{m}$ in 50 s.
3D Scanner von Virtek: optisches Messsystem zur Prüfung von Stanz-Laser-Platinen.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

Stand 03/ 2024